

RADUNO DEGLI ALPINI TOSCANI

Borgo San Lorenzo
8,9,10 Settembre 2023



CON IL PATROCINIO



DELL' UNIONE MONTANA
DEI COMUNI DEL MUGELLO

PROGRAMMA

Venerdì 8 Settembre

Deposizioni di Corone ai Monumenti ai Caduti nei vari Comuni a cura del Gruppo di riferimento con le singole Amministrazioni Locali.

Sabato 9 Settembre

ore 15.30 - Ricevimento Autorità e delegazioni A.N.A. presenti presso la sala consiliare del Comune di Borgo San Lorenzo.

ore 16.30 - Alzabandiera.

ore 17.00 - Onore ai Caduti al Monumento in Piazza Dante.

ore 17.15 - Scoprimo targa in ricordo del Raduno.

ore 17.30 - Concerto della Fanfara Alpina di Orzano e della Fanfara Alpina "Montegrappa" in Piazza Dante.

ore 20.45 - Sfilata e esibizione delle Fanfare ai giardini di Piazza Dante.

ore 21.30 - Concerto del Coro "Su Insieme", "La Martinella", "Congedati dell'Orobica" e "Alpino del Mugello" al teatro Don Bosco.

Domenica 10 Settembre

Ore 09.00 - Ammassamento (Foro Boario).

Ore 10.00 - Sfilata per le vie cittadine.

Ore 11.00 - Santa Messa in Pieve con il Coro "Alpino del Mugello".

Ore 12.00 - Allocuzioni ufficiali.

Ore 12.30 - Ammainabandiera.

Ore 13.00 - Pranzo al Foro Boario.

