

RICHIESTA DI CONTRIBUTO PER IL SOSTEGNO ALLA LOCAZIONE
DI CUI ALL'ART. 11, L. 431/1998 E S.M.I.
ESERCIZIO FINANZIARIO 2015 – CANONE E REDDITO ANNO 2014

Il/La sottoscritto/a, intestatario/a di contratto di locazione, presenta domanda per accedere ai contributi per il sostegno alla locazione di cui all'art. 11 della legge 9 dicembre 1998, n. 431 e s.m.i..

A tal fine, reso edotto delle sanzioni penali previste dall'art. 496 del codice penale in caso di dichiarazione mendace, sotto la sua personale responsabilità ai sensi e per gli effetti degli articoli 75 e 76 del D.P.R. n. 445/2000 e s.m.i., dichiara la propria disponibilità a fornire idonea documentazione atta a dimostrare la completezza e la veridicità di quanto di seguito dichiarato.

Dati personali

Cognome **Nome**

Residente nel Comune di Arpino in Via

Nato a **il** **Prov. (.....) c.a.p.**

Codice Fiscale

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Recapito telefonico _____

Cittadinanza italiana o di uno Stato appartenente all'Unione Europea;

Cittadinanza di uno Stato non appartenente all'Unione Europea

In tal caso il dichiarante autocertifica di essere residente, alla data del, in Italia da almeno 10 anni oppure nella Regione Lazio da almeno 5 anni (legge 8 agosto 2008, n. 133, art. 11, comma 13):

in Italia da almeno 10 anni (indicare l'anno _____)

nella Regione Lazio da almeno 5 anni (indicare l'anno _____)

Eventuali periodi precedenti di residenza in altri Comuni

(da compilare esclusivamente da parte del cittadino di Stato extra UE):

_____ dal _____ al _____

_____ dal _____ al _____

Composizione anagrafica del nucleo familiare alla data odierna quale risulta dalla dichiarazione ISEE.

n.	Cognome e nome	Comune di nascita	Data di nascita	Relazione di parentela
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				

Tipologia catastale dell'alloggio di proprietà privata:

Categoria |__| |__| (sono escluse le categorie A1, A7, A8, A9, A10)

Canone complessivo effettivamente corrisposto per l'anno 2014 (escluse spese ed eventuali morosità):

€ |__| |__| |__| |. |__| |__| |__| |, |__| |__| |

Contratto di locazione intestato al richiedente:

Numero _____ registrato il |__| |__| / |__| |__| / |__| |__| |__| | inizio validità |__| |__| / |__| |__| / |__| |__| |__| |

Numero _____ registrato il |__| |__| / |__| |__| / |__| |__| |__| | inizio validità |__| |__| / |__| |__| / |__| |__| |__| | (*)

(*) da compilare qualora nel 2014 sia stato stipulato più di un contratto di locazione.

Il sottoscritto dichiara altresì:

- di non ha percepito contributi per la locazione del 2014 da Enti locali, associazioni, fondazioni o altri organismi;
- la residenza anagrafica nell'immobile e nel Comune di Arpino nell'anno 2014;
- la mancanza di titolarità di diritti di proprietà, usufrutto, uso ed abitazione su alloggio adeguato alle esigenze del nucleo familiare (rif. Alloggio adeguato: art. 20 del Regolamento regionale n. 2/2000) nell'ambito territoriale del comune di Arpino; il presente requisito deve essere posseduto da tutti i componenti il nucleo familiare;
- di essere in regola con il pagamento del canone di locazione per l'anno 2014 o per eventuali frazioni di anno;
- di non essere assegnatari di alloggi di edilizia residenziale pubblica destinati all'assistenza abitativa e edilizia agevolata/convenzionata;

Allegati alla domanda:

- a) Attestazione ISEE/ISE riguardante il nucleo familiare riferita ai redditi percepiti all'anno 2014;
- b) Copia del contratto di locazione e copia del versamento dell'imposta di registro anno 2014;
- c) Copia di un documento di identità del richiedente in corso di validità e per i cittadini di Stati non aderenti alla Comunità Europea, copia della carta o del permesso di soggiorno, ovvero richiesta di rinnovo del permesso di soggiorno;
- d) Copie delle ricevute di pagamento del canone di locazione per l'anno 2014;
- e) In caso di morosità, delega di pagamento al proprietario dell'immobile del contributo spettante o parte di esso fino a concorrenza di quanto dovuto, in applicazione dell'art. 11 comma 3 della Legge 431/1998, come modificato dall'art. 7 comma 2bis della Legge 269/2004;
- f) Qualora nel corso dell'anno in cui si riferisce la domanda per il medesimo alloggio sia stato rinnovato il contratto di locazione scaduto, il soggetto richiedente allega alla domanda copia di ambedue i contratti di locazione regolarmente registrati e delle ricevute di pagamento dei canoni riferiti ad entrambi i contratti di locazione.
- g) Nel caso in cui il richiedente abbia trasferito la propria residenza anagrafica in altro alloggio nel comune di Arpino, il soggetto richiedente allega alla domanda copia di ambedue i contratti di locazione regolarmente registrati e delle ricevute di pagamento dei canoni riferiti ad entrambi i contratti di locazione

Le domande incomplete o prive della documentazione richiesta non saranno ritenute valide ai fini della formazione della graduatoria.

Arpino, _____

Il dichiarante
